

SCHRAUBEN FIX

CHARAKTERISTIK

SCHRAUBEN FIX ist ein anaerober Klebstoff, der unter Sauerstoffausschluss und Metallkontakt aushärtet. Nach der vollständigen Trocknung ca. 24 Std/ 20°C werden Schraub- und Gewindeverbindungen zuverlässig gegenüber ungewolltem Lösen durch Stoß- oder Vibrationsbelastungen gesichert.

EINSATZGEBIET

SCHRAUBEN FIX sichert zuverlässig Schraub- und Gewindeverbindungen gegenüber ungewolltem Lösen durch Stoß- oder Vibrationsbelastungen.

Die Metalle (Schrauben, Muttern etc.) müssen aktive Werkstoffe sein wie z.B. Messing, Kupfer, Eisen, Stahl und Bronze.

PRODUKTDATEN

Chemische Charakterisierung:	Methacrylat, anaerobes Harz
Inhalt:	10 ml
Farbe:	blau
Viskosität:	2000 – 4000 mPas Brookfield LV Spindel 64, 30 U/min
Dichte:	1,04 – 1,08 g/ml
Max. Gewindedurchmesser:	M36
Flammpunkt:	>100°C
Verarbeitungstemperatur:	optimal bei + 23°C
Lagerung:	Kühl und trocken lagern
Handfestigkeit:	nach 5 – 15 Minuten
Endfestigkeit:	nach 24 Stunden
Losbrechmoment:	20 – 30 Nm
Ausschraubmoment:	20 – 30 Nm
Temperatureinsatzbereich:	- 55°C bis + 150°C
Gemessen an d. Schraube:	M10x20 – Qualität 8.8 – Qualität 8.8 verzinkt – Mutter 0,8d (ohne Vorspannung), nach 24 Std.

VERARBEITUNG

SCHRAUBEN FIX gleichmäßig auf die Gewindefläche aufbringen und die Elemente zusammensetzen. Den Spalt zwischen beiden Teilen komplett ausfüllen, anschließend Teile zusammensetzen und komplett verschließen. Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen. Vor der vollständigen Belastung die Verbindung 24 Stunden komplett aushärten lassen.

Die Schraubverbindung ist mit normalem Werkzeug demontierbar.

VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE

www.yachtcare.de

März 2019 - 2