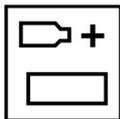


GELCOAT SPACHTEL „DRY FAST” STRENE FREE

(GELCOAT FILLER „DRY FAST” – SYTERN FREE)

TECHNISCHES DATENBLATT



| | |
|---|--|
| Lieferumfang: | Gelcoat Spachtel „DRY FAST” – Komponente A Härter – Komponente B |
| Produktbeschreibung: | Gelcoat-Spachtelmasse „DRY FAST” beinhaltet kein Styrol. Gelcoatspachtelmasse „DRY FAST” ist für Reparaturen von kleinen Gelcoat Beschädigungen, die sich oberhalb der Wasserlinie befinden vorgesehen. Beständig gegen die Wasser- und UV- Strahlen. |
| Anwendung: | Spachtelmasse mit einer verdickten Konsistenz, verbindet die Eigenschaften wie Selbstglätten und kein Herunterfließen von senkrechten Flächen. Diese Spachtelmasse garantiert ein einfaches und präzises Auftragen. Nach dem Härten der Reparaturstellen wird geschliffen und poliert. Es entsteht eine harte, saubere und glänzende Fläche vom Typ Gelcoat. |
| Typ der Oberflächen: | Gelcoat (Laminate poliester), |
| Produkteigenschaften: | |
| Farbe: | Weis (RAL 9010),Weis/Cream (RAL 9001) |
| Oberfläche: | Hochglanz |
| Feste Bestandteile: | ÷ 70,8% |
| VOC: | 1,33 (±0,03%) g/cm ³ |
| Vorbereitung Oberflächen: | Oberfläche muss sauber, trocken und Oberflächentemperatur über dem Gefrierpunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden. Oberflächen entfetten bzw. abspülen (Sea-Line Cleaner – Reiniger) Endschliff erfolgt mit Korn P 100 bis P 240 |
|  | |
| Verarbeitung: | Spachtel |
| Mischverhältnis: | Spachtel Komp. A: Härter Komp. B Gewichtsanteile (g) 100 : 2÷3 |
|  | |
| | Nur die zu verarbeitende Menge anmischen. Komponenten vorsichtig vermischen. Mischen bis eine einheitliche Färbung entsteht. Ein besonderes Augenmerk auf die Seiten und den Boden des Behälters, in dem die Komponenten vermisch werden, legen. |
| Applikationsprozess: | Minimale Arbeitstemperatur beträgt über 18 °C. Relative Luftfeuchtigkeit sollte 70 % nicht überschreiten. |
| Verarbeitungszeit (Topzeit / Potlife) : | 9÷14 minuten bei 23°C |
| Aushärtezeit : | 20°C |
| Komplett ausgehärtet: | ÷4 Stunden |
| | Temperatur unter 20°C verlängert deutlich die Härtingszeit. Diese Zeiten sind als Anleitung zu behandeln. Die tatsächliche Härtingszeit kann länger oder kürzer sein, abhängig von der Schichtdicke, Belüftung, Feuchtigkeit usw. |
| Information: | Wasserbelastung sollte erst nach der Aushärtung der letzten Schicht der des Decklacks stattfinden. |
| Schichten: | Es wird empfohlen, die Dicke von 2mm in einer Schicht nicht zu überschreiten. |

GELCOAT SPACHTEL „DRY FAST” STRENE FREE

(GELCOAT FILLER „DRY FAST” – SYTERN FREE)

TECHNISCHES DATENBLATT



Weitere Arbeiten:

- Endschliff erfolgt mit Korn P 800 bis P 1200
- Oberflächen entfetten bzw. abspülen (Sea-Line Cleaner – Reiniger)
- Polieren mit dem Sea-Line System
 - S1 oder S1 PREMIUM
 - oder
 - S0 oder S05 one step
- Oberflächen schützen:
 - S4 PROTECT WAX
 - oder
 - S5 QUICK WAX

Allgemeines:

- Die empfohlene Härter Menge nicht überschreiten.
- Während der Arbeit mit Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.
- Augen und Atemwege schützen.
- In Gut gelüfteten Räumen verwenden.
- Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.

Vorsichtsmaßnahmen:

Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).

Lagerung :

Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 5 °C - 25 °C. Von Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten.

TIP: Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen!

Haltbarkeit :

Komponente A – 12 Monate ab Herstellungsdatum
Komponente B – 12 Monate ab Herstellungsdatum

Normen:

Produktion, Qualitätskontrolle und Lieferung erfüllen die Anforderungen nach ISO Standards 9001 und 14001.

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten wurden zu Informationszwecken zusammengestellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse übernehmen, wenn wir keine Kontrolle über die Anwendung haben. Der Benutzer hat die Pflicht eine Kontrollprobe zu erstellen und die Produkteignung für konkrete, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Die Marke Sea-Line® übernimmt keine Haftung für sämtliche Schäden oder Gewinnverluste, die mit einer unsachgemäßen Anwendung verbunden sind.

Alle Informationen basieren auf gründlichen Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die gut etablierte Marktposition befreit uns nicht von ständigen Qualitätskontrollen unserer Produkte. Dennoch übernehmen wir keine Verantwortung für Endergebnisse bei einer falschen Aufbewahrung oder Nutzung unserer Erzeugnisse sowie für nicht den Grundprinzipien des Handwerks entsprechende Arbeit.

TROTON GmbH Ząbrowo, Poland